

# TECNOCUT M

Óleo Solúvel Mineral



Óleo Solúvel Refrigerante Mineral com alta diluição para uso geral.

## DESCRIÇÃO

A linha Tecnocut da Supreme Lubrificantes, foi formulada para proporcionar uma vida útil prolongada, evitando a degradação da emulsão, protegendo as ferramentas e as máquinas contra a oxidação e garantindo assim, um ótimo poder de resfriamento e lubrificação na área de corte.

## CARACTERÍSTICAS

Alta performance em lubrificação e refrigeração

Proteção anticorrosiva

Resistente à ataques de fungos e bactérias

Baixa formação de espuma

Excelente estabilidade

Indicado para materiais ferrosos e não ferrosos

Isento de nitrito, cloro, enxofre, metais pesados e fenóis

## APLICAÇÕES

O Óleo Tecnocut M é indicado para operações de usinagem, em Tornos CNC, Centros de Usinagem, Fresadoras, Retíficas, Furadeiras, Serras, Mandrilhamento, Desbastes e para todos os tipos de metais e suas ligas.

## INDICAÇÕES

O TECNOCUT M deve ser utilizado numa proporção de 20:1 a 30:1 para o corte, dependendo da gravidade da operação e do material a ser usinado, (caso use ferro fundido concentrar mais o óleo). Preparar a solução antes de adicionar à máquina. Realizar as reposições com soluções previamente preparadas. Remover periodicamente os cavacos do tanque para que eles não retornem a zona de corte. Para uma maior durabilidade e conservação do óleo de corte é recomendada a limpeza da máquina antes de adicionar a emulsão do fluido, acompanhamento periódico da diluição correta e da manutenção regular do fluido, sobretudo antes dos fins de semana e dos períodos de encerramento. Quando a usinagem for de alumínio, para não ocorrer o manchamento do mesmo, retirar o material em até 1 hora.



Rudolfo Walter, 1800 - Bairro Itoupava Central  
Blumenau/SC - 89068-240 -



47 3334-0216  
47 3334-2073  
47 98469-0105



supremelub.com.br  
vendas@supremelub.com.br

# TECNOCUT M

Óleo Solúvel Mineral



## PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

DESCRIÇÃO	RESULTADOS
Cor	Âmbar
Densidade 20° C	0,96 ± 0,03
Odor	Característico
Solubilidade	Água
Teste de Corrosão ( 5% emulsão )	Isento
Teste de Espuma	Baixa Formação
pH da Emulsão	9,0 – 10,5

## EMBALAGENS PRODUZIDAS

Balde 20lts

Tambor 200lts

Contêiner 1000lts

ATENÇÃO: O óleo lubrificante após seu uso é um resíduo perigoso, podendo provocar danos ao meio ambiente. Todos os usuários de lubrificantes que gerem óleos usados ou contaminados deverão armazená-los e mantê-los acessíveis a coleta, em recipientes próprios e resistentes a vazamentos. Estes óleos deverão ser coletados por empresas autorizadas pela ANP, com fim específico de rerrefino. Resolução N° 362 do CONAMA de 23/06/2005 – Resolução ANP 18 (06/09). O não cumprimento destas resoluções sujeita o infrator às sanções previstas na lei de crimes ambientais.

Químico Resp.: Thiago Seibt - CRQ: 13404291 - XIII/SC



Rudolfo Walter, 1800 - Bairro Itoupava Central  
Blumenau/SC - 89068-240 -



47 3334-0216  
47 3334-2073  
47 98469-0105



supremelub.com.br  
vendas@supremelub.com.br